

# RILSAMID®

## AESN BLACK P202 CTL

PA12, EHLZ, 22-005

Rilsamid® AESN BLACK P202 CTL 树脂 是一种增塑传导性产品，设计用于管材挤出。

Rilsamid® AESN BLACK P202 CTL 树脂 专用于传导性多层燃料管线应用。

| 性能               | 干 /<br>已调节      | 单位        | 测试标准           |
|------------------|-----------------|-----------|----------------|
| <b>流变性能</b>      |                 |           |                |
| 熔体体积流动速度         | 1.2 / *         | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度               | 235 / *         | °C        | -              |
|                  | 455 / *         | °F        | -              |
| 载荷               | 5 / *           | kg        | -              |
|                  | 11 / *          | lb        | -              |
| <b>机械性能</b>      |                 |           |                |
| 拉伸模量             | - / 585         | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | - /             | psi       |                |
| 屈服应力             | 84800<br>- / 35 | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | - / 5080        | psi       |                |
| 屈服伸长率            | - / 26          | %         | ISO 527-1/-2   |
| 名义断裂伸长率          | - / >50         | %         | ISO 527-1/-2   |
| 肖氏硬度D            | 65 / *          | -         | ISO 868        |
| 简支梁冲击强度, +23°C   | - /<br>无断裂      | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁冲击强度, -30°C   | - /<br>无断裂      | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | - / 82          | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 39          | ftlb/in²  |                |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | - / 4           | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 1.9         | ftlb/in²  |                |
| <b>热性能</b>       |                 |           |                |
| 熔融温度, 10°C/min   | 174 / *         | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| <b>其它性能</b>      |                 |           |                |
| 密度               | 1140 / -        | kg/m³     | ISO 1183       |
|                  | 1.14 / -        | g/cm³     |                |

Main applications:

Conductive layer for fuel line applications.

Packaging:

This grade is delivered dried in sealed packaging (20 kg bags) ready to be processed.

# RILSAMID®

## AESN BLACK P202 CTL

---

Processing conditions for extrusion :

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 230°C / 240°C / 270°C.

- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-6 hours at 80°C.

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 异型材挤出成型, 其它挤出成型         |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 添加剂                     |  |
| 增塑剂                     |  |
| 特殊性能                    |  |
| 导电, 热稳定, 光稳定            |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |